(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出題

(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



(43) 国際公開日 2002 年1 月3 日 (03.01.2002)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 02/01445 A2

(51) 国際特許分類7:

(21) 国際出願番号:

PCT/JP01/05604

G06F 17/60

(22) 国際出願日:

2001年6月28日(28.06.2001)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2000-197417 2000年6月29日(29.06.2000) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 松下電 器産業株式会社 (MATSUSHITA ELECTRIC INDUS-TRIAL CO., LTD.) [JP/JP]; 〒571-8501 大阪府門真市 大字門真1006番地 Osaka (JP).

(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 水野文二 (MUZUNO, Bunji) [JP/JP]; 〒630-0121 奈良県生駒市 北大和二丁目31-5 Nara (JP). 福本 徹 (FUKUMOTO, Toru) [JP/JP]; 〒612-0846 京都府京都市伏見区深草大亀谷万帖敷町91-6 Kyoto (JP). 山本真一 (YA-MAMOTO, Shinichi) [JP/JP]; 〒573-0113 大阪府枚方市宗谷1-8-49 Osaka (JP). 尾上順一 (ONOUE, Junichi) [JP/JP]; 〒630-8113 奈良県奈良市法蓮町562-10 Nara (JP).

- (74) 代理人: 山本秀策(YAMAMOTO, Shusaku); 〒540-6015 大阪府大阪市中央区城見一丁目2番27号 クリスタルタワー15階 Osaka (JP).
- (81) 指定国 (国内): CN, IN, JP, US.
- (84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR).

添付公開書類:

第17条(2)(a)に基づく宣言;要約なし; 国際調査 機関により点検されていない発明の名称。

2文字コード及び他の略語については、定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: COMMODITY RECYCLING METHOD

(54) 発明の名称: 商品のリサイクル方法

(57) Abstract:

THIS PAGE BLANK (USPTO)

明細書

商品のリサイクル方法

5 技術分野

本発明は、商品のリサイクル方法に関する。

背景技術

20

25

従来、世界中で大量に生産され販売された家電などの商品は、大量に廃棄され 10 てきた。このように大量に廃棄された商品が環境に与える影響を低減するために 下記①、②の対策がとられてきた。

①商品の性質に応じてその商品を廃棄する場所を選定する。例えば、人間に危害を及ぼすおそれのある商品は都市から遠隔地に埋め立て、人間に危害を及ぼすおそれのない商品は都市近郊に埋め立てる。

15 ②商品の形態を環境に影響を与えないような形態に変更した後、その商品を廃棄する。例えば、オゾン破壊要因のフロンを商品から回収した後、その商品を廃棄する。

しかし、これらの対策はあくまで対症療法的なものであった。このため、商品の廃棄量を削減することにより、廃棄された商品が環境に与える影響を低減する根治療法が期待されてきた。

商品をリサイクルすることによって、その商品の廃棄量を削減することは、そ のような根治療法の代表例である。

家庭電化製品(以下、家電という)のリサイクルを促進することによって、家電の廃棄量を削減することを目的として、2001年に「家電リサイクル法」が施行された。この法律は、特定の家電の製造者にその特定の家電の回収、解体、再生を行うことを義務付ける。

現在流通している家電の多くは、その家電を複数の部品に解体するために多くの手作業を必要とする。これらの家電の多くは、自動解体を前提として設計されていないからである。このことは、家電の製造コストよりその家電の解体コストの方が格段に高いことを意味する。その結果、家電の解体コストはその家電の価格に転嫁され、消費者は、現在の価格の何倍もの価格でその家電を購入しなければならなくなるおそれがある。

出願人は、現在流通している家電が解体工場において自動解体可能なように設計された家電に全面的に置き換わるまでには、「家電リサイクル法」の施行後、少なくとも数年~10数年かかると予想している。

10 本発明は、解体される商品(例えば、家電)の量を削減することにより、解体 工場の運営コストを低減することを可能にするリサイクル方法を提供することを 目的とする。

また、本発明は、世界規模で商品を有効にリサイクルするグローバルリサイク リングシステムを実現するリサイクル方法を提供することを目的とする。

15

20

25

5

発明の開示

本発明のリサイクル方法は、商品を第1ユーザに販売または賃貸するステップと、前配第1ユーザから前配商品を回収するステップと、前配商品に設けられた記録部に記録された前配商品の使用履歴を示す情報に基づいて、前配商品の余命を推定するステップと、前配商品の前配推定された余命に基づいて、販売条件または賃貸条件を決定するステップと、前配販売条件または前配賃貸条件に従って、前配商品を第2ユーザに販売または賃貸するステップと、前配第2ユーザから前配商品を回収するステップと、前配第2ユーザから前配商品を回収した後に、前配商品を複数の部品に解体するステップとを包含し、前配配録部は、前配商品の前配使用履歴を示す情報を前配商品のユーザが改ざん不可能な態様で記録しており、これにより、上配目的が達成される。

前記第1ユーザへの前記商品の販売または賃貸と前記第1ユーザからの前記商品の回収とは第1国において行われ、前記第2ユーザへの前記商品の販売または賃貸と前記第2ユーザからの前記商品の回収とは前記第1国とは異なる第2国において行われてもよい。

5 前記商品の前記複数の部品への解体は、前記第2国において行われてもよい。 前記商品の解体に関連する技術が、前記第1国から前記第2国に移管されても よい。

前記商品の解体に関連する技術が、前記第2国において指導されてもよい。 前記商品は、前記商品に固有の固有情報を発信する装置を含んでもよい。

10 前記固有情報は、前記商品の流通に関連する者を特定する流通情報を含み、前記商品から発信される前記固有情報が途絶えた場合には、前記商品から最後に発信された前記固有情報に含まれる前記流通情報によって特定される前記商品の流通に関連する者に、前記商品から発信される前記固有情報が途絶えた旨を通知してもよい。

15 前記商品の余命を推定する前記ステップは、前記記録部に記録された前記使用 履歴を示す情報をネットワークを介して取得するステップを包含してもよい。

本発明の他のリサイクル方法は、商品を第1ユーザに販売または賃貸するステップと、前記第1ユーザから前記商品を回収するステップと、前記商品を第2ユーザに販売または賃貸するステップと、前記第2ユーザから前記商品を回収するステップと、前記第2ユーザから前記商品を回収した後に、前記商品を複数の部品に解体するステップとを包含し、前記第1ユーザへの前記商品の販売または賃貸と前記第1ユーザからの前記商品の回収とは第1国において行われ、前記第2ユーザへの前記商品の販売または賃貸と前記第2ユーザからの前記商品の回収とは前記第1国とは異なる第2国において行われ、これにより、上記目的が達成される。

前記商品の前記複数の部品への解体は、前記第2国において行われてもよい。

前記商品の解体に関連する技術が、前記第1国から前記第2国に移管されても よい。

前記商品の解体に関連する技術が、前記第2国において指導されてもよい。 前記商品は、前記商品に固有の固有情報を発信する装置を含んでもよい。

- 5 前記固有情報は、前記商品の流通に関連する者を特定する流通情報を含み、前 記商品から発信される前記固有情報が途絶えた場合には、前記商品から最後に発 信された前記固有情報に含まれる前記流通情報によって特定される前記商品の流 通に関連する者に、前記商品から発信される前記固有情報が途絶えた旨を通知す してもよい。
- 10 本発明の他のリサイクル方法は、商品を第1国において第1ユーザに販売または賃貸するステップと、前記第1国において、前記第1ユーザから前記商品を回収するステップと、前記第1国とは異なる第2国での販売または賃貸を目的として、前記回収された商品を輸出するステップとを包含し、これにより、上記目的が達成される。
- 15 本発明の他のリサイクル方法は、第1国において第1ユーザに販売または賃貸され、前記第1ユーザから回収された商品を前記第1国とは異なる第2国に輸入するステップと、前記第2国において、前記商品を第2ユーザに販売または賃貸するステップと、前記第2国において、前記第2ユーザから前記商品を回収するステップとを包含し、これにより、上記目的が達成される。

20

図面の簡単な説明

図1は、本発明のリサイクル方法に基づく商品の流通経路を示す図である。

図2Aは、本発明のリサイクル方法に基づく商品の他の流通経路を示す図である。

25 図2Bは、本発明のリサイクル方法に基づく商品の他の流通経路を示す図である。

図3は、本発明のリサイクル方法の手順を示すフローチャートである。

図4は、商品のリサイクルを支援するリサイクル支援システム60の構成を示す図である。

図5は、図4に示される使用履歴情報蓄積部84と通電時間計測部83との機 6 能を併せ持つ記録デバイス1012を示す図である。

図6Aは、TV74が未使用であるか否かを不可逆的に記録するデバイスの一例としてのフューズ1000を示す図である。

図6Bは、TV74が使用された後のフューズ1000の状態を示す図である。 図6Cは、TV74に保護装置1100を設けた例を示す図である。

10 図7は、通信衛星を利用して、地球規模で商品のライフサイクルを管理する管理システム70の一例を示す図である。

図8Aは、商品のライフサイクルにおけるその商品の流通経路の一例を示す図である。

図8日は、商品が自動車である場合の商品の流通経路の一例を示す図である。

15 図8 Cは、商品が航空機である場合の商品の流通経路の一例を示す図である。

図8Dは、商品が船舶である場合の商品の流通経路の一例を示す図である。

発明を実施するための最良の形態

本明細書では、「販売」とは「AからBに所有権を移転すること」をいい、

20 「賃貸」とは「AからBに所有権を移転することなくAとBとの間で有償の貸与
契約を結ぶこと」をいう。ここで、AおよびBは、自然人であるか法人であるか
を問わない。また、「賃貸」は「リース」および「レンタル」を含む。

「商品」とは、任意のタイプの商品をいう。商品は、例えば、車、家電などで ある。

25 以下、図面を参照しながら本発明の実施の形態を説明する。

図1は、本発明のリサイクル方法に基づく商品の流通経路を示す。

商品製造メーカー10は、商品を製造する。商品製造メーカー10によって製造された商品は、リース会社20に販売される。

リース会社20は、リース契約によって定められたリース条件に従ってその商品を消費者(第1ユーザ)41にリースする。

5 リース会社20は、例えば、そのリース契約の終了後、消費者(第1ユーザ) 41からその商品を回収する。あるいは、リース会社20は、そのリース契約の 中途でそのリース契約を解約して、消費者(第1ユーザ)41からその商品を回 収してもよい。この場合には、そのリース契約に従ってリース料金を消費者(第 1ユーザ)41に返済(pay back)することが好ましい。

10 なお、リース会社 2 0 は、消費者(第 1 ユーザ) 4 1 からの商品の回収を確実 にするために消費者(第 1 ユーザ) 4 1 に何らかのインセンティブを与えること が好ましい。

消費者(第1ユーザ) 41から回収された商品の余命が推定され、その商品の推定された余命に基づいて新たなリース条件が決定される。なお、商品の余命を推定する方法については後述する。

15

20

25

リース会社20は、その商品の推定余命に基づき決定されたリース条件に従って、その商品を消費者(第2ユーザ)42にリースする。ここで、典型的には、消費者(第1ユーザ)41と消費者(第2ユーザ)42とは異なる。消費者(第1ユーザ)41がリース契約の延長を望む場合にはその商品を回収することなくその商品の使用を継続することが通常だからである。しかし、消費者(第1ユーザ)41と消費者(第2ユーザ)42とが同一であってもよい。

リース会社20は、例えば、そのリース契約の終了後、消費者(第2ユーザ) 42からその商品を回収する。あるいは、リース会社20は、そのリース契約の中途でそのリース契約を解約して、消費者(第2ユーザ) 42からその商品を回収してもよい。この場合には、そのリース契約に従ってリース料金を消費者(第2ユーザ) 42に返済(pay back)することが好ましい。

なお、リース会社20は、消費者(第2ユーザ) 42からの商品の回収を確実にするために消費者(第2ユーザ) 42に何らかのインセンティブを与えることが好ましい。

消費者(第2ユーザ) 42から回収された商品は、さらなるリース契約の対象となるか否かが決定される。例えば、回収された商品の推定余命がまだ十分に大きい(例えば、商品の推定余命を示す値が所定のしきい値以上である)場合には、その商品はさらなるリース契約の対象となり得る。

5

15

25

このように、リース会社20と消費者41、42、・・・との間でリース/回収は、任意の回数だけ繰り返され得る。

10 一方、回収された商品の推定余命があとわずかである(例えば、商品の推定余命を示す値が所定のしきい値より小さい)場合には、その商品はさらなるリース契約の対象とはならない。この場合、その商品は、リース会社20から解体工場30に送られる。解体工場30では、その商品は複数の部品に解体される。

現在流通している商品の多くは、解体工場30における自動解体を前提として 設計されていない。従って、解体工場30では、商品の解体は、労働集約型の作 業によってなされる。このことは、解体工場30の運営コストを押し上げる。

解体工場30の運営コストを低減する1つの方法として、解体工場30の稼働スケジュールに応じてリース会社20が商品を消費者にリースする際のリース条件を変動させる方法が考えられる。

20 例えば、解体工場30は、解体工場30の稼働スケジュールをリース会社20 に提出する。解体工場30の稼働スケジュールは、例えば、労働者の季節的変動 要因など様々な具体的要件を考慮して決定される。

リース会社20は、解体工場30の処理能力に応じた量の商品が解体工場30 に持ち込まれるようにリース条件を変動させる。例えば、解体工場30の処理能力が低下する時期に回収される予定の商品のリース料金は基準料金より高く設定され、解体工場30の処理能力が向上する時期に回収される予定の商品のリース

料金は基準料金より低く設定される。

25

このような変動型のリース条件は、リース期間が長期間になればなるほどリース料金を安くするという従来型のリース条件とは異なる考え方に基づくものである。

5 なお、上述したように、解体工場30の稼働スケジュールとリース会社20の リース条件とを連動させるためには、解体工場30の事業主とリース会社20の 事業主とが同一であることが好ましい。あるいは、解体工場30とリース会社2 0とが少なくとも提携関係にあることが好ましい。

また、解体工場30は、解体工場30の稼働スケジュールを商品製造メーカー 10 10に提出するようにしてもよい。

なお、商品製造メーカー10において自動解体設計技術が普及するにつれて、 解体工場30の自動化が促進される。商品の自動解体が容易になるからである。 これに伴って、商品の解体作業は、労働集約型の作業から知的集約型の作業に移 行する。これにより、解体工場30の運営コストを低減することが可能になる。

15 さらに、商品製造メーカー10において材料再利用技術が普及するにつれて、 解体工場30において材料の再生が促進される。例えば、解体工場30において 商品を解体することによって得られる少なくとも1つの部品から材料を再生する ようにしてもよいし、その再生された材料から新たな商品の少なくとも一部を製 造するようにしてもよい。これにより、解体工場30の運営コストをさらに低減 20 することが可能になる。

なお、図1に示されるリース会社20は、販売会社に置換され得る。この場合、その販売会社は、商品の推定余命に基づき決定された販売条件に従ってその商品を消費者(第2ユーザ)42に販売する。その販売会社は、消費者(第2ユーザ)42から商品を回収する。あるいは、その販売会社は、その商品の回収を別の会社に委託してもよい。あるいは、リース会社20または販売会社が、商品のリースおよび販売の両方を行うようにしてもよい。

図2Aおよび図2Bは、本発明のリサイクル方法に基づく商品の他の流通経路を示す。

図2Aに示される例では、商品製造メーカー10とリース会社20とが第1国に設立されており、リース会社22と解体工場30とが第2国に設立されている。第1国は、典型的には、先進国(例えば、日本)である。第2国は、典型的には、発展途上国(例えば、インド)である。

5

15

第1国のリース会社20は、所定のリース条件に従って商品を消費者(第1ユーザ)41にリースし、消費者(第1ユーザ)41からその商品を回収する。

消費者(第1ユーザ) 41から回収された商品は、第2国での販売または賃貸 10 を目的として、第2国のリース会社22に輸出される。なお、消費者(第1ユー ザ) 41から回収された商品を第1国においてさらにリース/回収を繰り返した 後、その商品を第2国のリース会社22に輸出するようにしてもよい。

第2国のリース会社22は、第1国から第2国に商品を輸入し、その商品の推定余命に基づき決定されたリース条件に従ってその商品を消費者(第2ユーザ)

42にリースし、消費者(第2ユーザ)42からその商品を回収する。消費者 (第2ユーザ)42にリースされる商品の価格は、新品の価格の5%~10%程 度であることが好ましい。このような低価格は、第2国(特に、発展途上国)の 消費者が商品を購入する強力なインセンティブとなり得る。

消費者 (第2ユーザ) 42から商品を回収した後に、その商品は、第2国の解 20 体工場30において複数の部品に解体される。

解体工場30を第2国(特に、発展途上国)に設立することにより、労働集約型の作業に必要な安い労働力を解体工場30に提供することが容易になる。これにより、解体工場30の運営コストを低減することが可能になる。

また、解体工場30を第2国(特に、発展途上国)に設立する場合には、その 25 商品の解体に関連する技術が第1国から第2国に移管され、その商品の解体に関 連する技術が第2国において指導されることが好ましい。これにより、第2国の

労働者の技術力を向上させることが可能になる。その結果、解体工場30の運営 コストをさらに低減することが可能になる。また、商品の解体に関連する産業が 発達することにより、第2国において新たな雇用を創出することが可能になる。

なお、リース会社20とリース会社22とは同一の会社であってもよいし、別 の会社であってもよい。

5

10

15

このように、第2国(特に、発展途上国)に中古商品を流出させ、第2国において中古商品の解体を第1国(特に、先進国)からの技術協力のもとに行うことにより、第2国における消費者の購買意欲を満足させるとともに、第2国の労働者の技術力を向上に資することとなる。これにより、国境を越えた「グローバルリサイクリングシステム」が構築され、「地球環境保護」に寄与することとなる。図2Bに示される例では、商品製造メーカー10とリース会社20とが第1国に設立されており、解体工場30が第2国に設立されている。図2Bに示される例は、第1国から第2国への商品の輸出を扱うディーラー50が第2国の消費者(第2ユーザ)42にその商品を直接的にリースすることを除いて、図2Aに示される例と同様である。

なお、図2A、図2Bに示される例は、第1国と第2国との2国間関係を示しているが、この関係を3国以上の多国間関係に拡張することも可能である。例えば、第1国において回収された商品を第2国においてリースし、第2国において回収された商品を第3国においてリースするようにしてもよい。

20 なお、図2A、図2Bに示されるリース会社20、22およびディーラー50 のそれぞれは、販売会社に置換され得る。この場合、その販売会社は、商品の推定余命に基づき決定された販売条件に従ってその商品を消費者に販売する。その販売会社は、消費者から商品を回収する。あるいは、その販売会社は、その商品の回収を別の会社に委託してもよい。あるいは、リース会社20、22およびディーラー50の少なくとも1つが、商品のリースおよび販売の両方を行うようにしてもよいし、販売会社が商品のリースおよび販売の両方を行うようにしてもよ

64

20

図3は、本発明のリサイクル方法の手順を示すフローチャートである。

ステップS1:商品を第1ユーザに販売または賃貸する。

ステップS2:第1ユーザから商品を回収する。

5 ステップS3:第1ユーザから回収された商品の余命を推定する。

ステップS4:商品の推定された余命に基づいて、販売条件または賃貸条件を 決定する。

ステップS5:ステップS4で決定された販売条件または賃貸条件に従って、 商品を第2ユーザに販売または賃貸する。

10 ステップS6:第2ユーザから商品を回収する。

ステップS7:第2ユーザから商品を回収した後に、商品を複数の部品に解体する。

図2A、図2Bに示される例は、図3に示されるステップS1、S2が第1国で行われ、図3に示されるステップS5、S6、S7が第1国とは異なる第2国で行われることを示している。

図2Aに示される例では、リース会社20がステップS1、S2を行った後に、ステップS2で回収された商品を輸出するステップがリース会社20によって実行される。また、その商品を第1国とは異なる第2国に輸入するステップがリース会社22によって実行された後に、リース会社22がステップS5、S6、S7を行う。

なお、図3に示されるステップS3、S4は、省略され得る。

図4は、商品のリサイクルを支援するリサイクル支援システム60の構成を示す。

リサイクル支援システム60は、サービスセンタ61と、家庭62と、サービ25 スセンタ61と家庭62とを接続するネットワーク63とを含む。なお、ネットワーク63には、オフィス64が接続されていてもよい。ネットワーク63は、

任意のネットワーク(例えば、インターネット)であり得る。

10

サービスセンタ 6 1 は、例えば、リース会社 2 0 (図 1) 内に設置され得る。 家庭 6 2 では、消費者が暮らしている。家庭 6 2 には、冷蔵庫 7 1、パーソナ ルコンピュータ (PC) 7 2、DVD配録再生装置 (DVD) 7 3、テレビジョ ン (TV) 7 4 などの機器 (情報家電) が置かれている。これらの機器は、家庭

62内に設置されたホームLAN75を介して互いに接続されている。

TV74は、ネットワーク63を介してサービスセンタ61と通信する機能を有するネットワーク通信部81と、TV74の機能を実現する本体回路82と、TV74の通電時間を計測する通電時間計測部83と、通電時間計測部83によって計測された通電時間を記録する使用履歴情報蓄積部84と、TV74の製品仕様情報および購入情報を記録する製品仕様情報・購入情報記録部85とを含む。TV74の製品仕様情報は、TV74の出荷時に製品仕様情報・購入情報記録

部85に記録される。TV74の製品仕様情報は、製造メーカー名、製品種別、型名、製造年月、製造番号などを含む。

15 TV74の購入情報は、消費者がTV74を購入した時(または、消費者がTV74のリースを開始した時)に製品仕様情報・購入情報記録部85に記録される。TV74の購入情報は、消費者がTV74を購入した年月(または、消費者がTV74のリースを開始した年月)などを含む。

通電時間計測部83は、例えば、TV74への電源投入に連動して起動される 20 タイマによって実現され得る。タイマによって計測される値に基づいてTV74 の通電時間の累積値を計算することができる。TV74の通電時間の累積値が、 使用履歴情報として使用履歴情報蓄積部84に記録され得る。

あるいは、TV74への電源投入/切断の回数を使用履歴情報として使用履歴 情報蓄積部84に記録するようにしてもよい。

25 使用履歴情報蓄積部84に記録された使用履歴情報と製品仕様情報・購入情報 記録部85に記録された製品仕様情報および購入情報とは、ネットワーク63を

介してサービスセンタ61に送信され、サービスセンタ61内のメモリ93に格 納される。

CPU92は、メモリ93に格納された使用履歴情報(例えば、TV74の通電時間の累積値)に基づいて、TV74の余命を推定する。TV74の通電時間の累積値が大きいほどTV74の余命は短いと推定され、TV74の通電時間の累積値が小さいほどTV74の余命は長いと推定される。なお、TV74の通電時間の累積値に加えて、TV74の故障の有無または故障の程度を考慮してTV74の余命を推定するようにしてもよい。

5

20

25

あるいは、CPU92は、メモリ93に格納された製品仕様情報(例えば、製造年月)に基づいて、TV74の余命を推定してもよい。例えば、現在の年月と製造年月との差(すなわち、現在の年月ー製造年月)が大きいほどTV74の余命は短いと推定され、現在の年月と製造年月との差(すなわち、現在の年月ー製造年月)が小さいほどTV74の余命は長いと推定される。現在の年月は、例えば、CPU92に内蔵されているクロック機構(図示せず)を利用して求めることが可能である。

このようにして、商品の余命を推定することができる。もちろん、商品の余命 の推定方法が上述した方法に限定されるわけではない。図3に示されるステップ S3には、商品の余命を推定する任意の方法が適用され得る。

サービスセンタ61と家庭62との間の通信は、例えば、パケットを転送することによって行われる。パケットは、転送先を示すヘッダ部と、転送すべき情報を含むデータ部とを含む。ヘッダ部は、家庭62にある各機器に割り当てられた機器職別番号と各家庭に割り当てられた家庭職別番号とを含む。このようにパケットのヘッダ部を構成することにより、サービスセンタ61から家庭62にある特定の機器にパケットを送信したり、逆に、家庭62にある特定の機器からサービスセンタ61にパケットを送信したりすることができる。この場合、家庭62にある各機器がサービスセンタ61と通信するようにしてもよいし、家庭62に

ある各機器が特定の機器(例えば、PC72)を経由してサービスセンタ 61と 通信するようにしてもよい。

CPU92は、商品の推定余命に基づいて、販売条件または賃貸条件を決定する。例えば、商品の推定余命が短いほど販売価格または賃貸価格が低く設定され、商品の推定余命が長いほど販売価格または賃貸価格が高く設定される。あるいは、商品の推定余命が短いほどリース期間を短く設定し、商品の推定余命が長いほどリース期間を長く設定するようにしてもよい。

5

10

15

20

このようにして、商品の推定余命に基づいて、販売条件または賃貸条件を決定することができる。もちろん、販売条件または賃貸条件の決定方法が上述した方法に限定されるわけではない。図3に示されるステップS4には、商品の推定余命に基づいて販売条件または賃貸条件を決定する任意の方法が適用され得る。

図4に示されるように、サービスセンタ61と家庭62とをネットワーク63を介して接続した環境を構築することにより、TV74を実際に回収する前にTV74の余命に基づく販売条件または賃貸条件を決定することが可能になる。これにより、消費者からサービスセンタ61にTV74の買い取りの申し出があった場合において、TV74を実際に移動させることなくTV74の買い取り価格の見積もりを行うことも可能になる。

なお、TV74を回収した後に、ネットワーク63を介することなく、TV74のネットワーク通信部81とサービスセンタ61のネットワーク通信部91とを直接接続することによって、TV74の余命に基づく販売条件または賃貸条件を決定するようにしてもよい。

また、ネットワーク通信部81を介することなく、使用履歴情報蓄積部84から使用履歴情報を読み取り、または、製品仕様情報・購入情報記録部85から製品仕様情報および購入情報を読み取るようにしてもよい。

25 図5は、図4に示される使用履歴情報蓄積部84と通電時間計測部83との機能を併せ持つ記録デバイス1012を示す。記録デバイス1012は、差し替え

が可能な使い捨て型のデバイスである。記録デバイス1012は、TV74に内蔵される。

記録デバイス1012は、定電流回路414と、MOSトランジスタ410~413と、本体回路82(図4)に接続される端子415と、ネットワーク通信部81に接続される端子416と、抵抗器417とを備える。

5

10

15

記録デバイス1012は本体回路82から端子415を介して制御信号を受け取る。この制御信号は定電流回路414およびMOSトランジスタ410~413のそれぞれのゲートに入力される。TV74の主電源が投入されると(すなわち、TV74への通電が開始すると)、制御信号はHighレベルになる。これにより、定電流回路414およびMOSトランジスタ410~413のそれぞれがON状態になり、MOSトランジスタ410~413のそれぞれのソース、ドレイン間に電流が流れる。

TV74の主電源が遮断されると(すなわち、TV74への通電が終了すると)制御信号はLowレベルになる。これにより、定電流回路414およびMOSトランジスタ410~413がOFF状態になり、MOSトランジスタ410~413のそれぞれのソース、ドレイン間に電流は流れない。従って、MOSトランジスタ410~413のそれぞれには、TV74への通電時間の間だけ電流が流れる。

MOSトランジスタ410~413のそれぞれは、所定の異なる通電時間が経20 過すると劣化して(例えば、MOSトランジスタのゲート酸化膜が絶縁破壊して)MOSトランジスタとしての機能を発揮できなくなる。例えば、MOSトランジスタ410~413は、TV74への通電時間がそれぞれ10000時間、5000時間、1000時間および500時間になった時点でゲート酸化膜が絶縁破壊するように設計されている。このような設計は、ゲート酸化膜の材質を調25 節することによって可能になる。TV74への通電時間が2000時間である場合には、MOSトランジスタ412および413のゲート酸化膜が絶縁破壊して

いることになる。

5

10

25

端子416の電位は、ネットワーク通信部81によって読み出すことが可能である。読み出された電位は、TV74への通電時間の累積値を示す情報として、ネットワーク63経由でサービスセンタ61に送信され得る。サービスセンタ61は、このようにしてTV74の使用履歴情報をネットワーク63を介して取得し、この使用履歴情報に基づいてTV74の余命を推定することができる。

MOSトランジスタの絶縁破壊したゲート絶縁膜を元に戻すことは困難であるので、記録デバイス1012によれば、TV74のユーザ(例えば、第1ユーザ)がTV74への通電時間の累積値を示す情報を改ざんすることが不可能になる。

このように、記録デバイス1012は、TV74への通電時間の累積値を示す 情報(TV74の使用履歴を示す情報)をユーザが改ざん不可能な態様で記録す る記録部として機能する。

ただし、このような記録部は、TV74の本体回路とは別の回路として設けられなくてもよい。例えば、TV74の表示画面は、TV74の使用履歴に応じて不可逆的に劣化する。従って、TV74の表示画面が、TV74の使用履歴を示す情報をユーザが改ざん不可能な態様で記録する記録部として用いられてもよい。この場合には、例えば、TV74を回収した後に、TV74の表示画面に特定のテストパターンを映写し、その解像度等から、官能的な判断基準に基づいてTV74の余命が推定され得る。また、映写されたテストパターンを画像処理し、そのような官能的判断基準をプログラミングすることによって構築されるエキスパートシステムを用いてTV74の余命を推定してもよい。

TV74が第1ユーザに販売または賃貸された後に、第1ユーザが何らかの理由により、TV74が回収されるまでTV74を全く使用しなかった場合には、

TV74は新品と同様の状態で第2ユーザに販売または賃貸されることになる。 この場合には、TV74の第2ユーザへの販売条件または賃貸条件は、TV74

が未使用であるという事実に基づいて決定されることが好ましい。例えば、TV 74の第2ユーザへの販売価格や賃貸価格を高くすることが好ましい。この目的のために、TV74には、TV74が未使用であるか否かを不可逆的に記録するデバイスが設けられ得る。

5 図6Aは、TV74が未使用であるか否かを不可逆的に記録するデバイスの一例としてのフューズ1000を示す。フューズ1000は、TV74の本体回路84と電源とを接続する配線上に設けられる。フューズ1000は、その両端に所定の電圧以上の電圧が印加された場合に断線する。この所定の電圧は、TV74の本体回路84を動作させるために必要な電圧よりも低くなるように調整される。

図6 Bは、TV74が使用された後のフューズ1000の状態を示す。TV74が使用されると(すなわち、TV74が電源に接続されると)、フューズ100が断線する。一度断線したフューズを元に戻すことはできないので、フューズ1000は、未使用であるか否かを不可逆的に記録するデバイスとして機能する。TV74が回収された後で、フューズ1000の状態を検査し、フューズ1000が断線していない場合には、TV74が未使用であることが分かる。

15

なお、フューズ1000が断線する際に発生するサージやパルスを除去するために、TV74に保護装置1100が設けられてもよい。

図6 Cは、TV74に保護装置1100を設けた例を示す。保護装置1100 20 としては、フューズ1000が断線する際に発生するサージやパルスを除去する ことが可能な任意のタイプの回路が使用され得る。このような保護装置1100 を設けることにより、サージやパルスによる悪影響から本体回路82を保護する ことが可能になる。

なお、図4、図5および図6A〜図6Cに示される例では、TV74を商品の 25 例として説明したが、同様の説明は図4に示される冷蔵庫71、PC72、DV D73などの情報家電やそれ以外の商品にもあてはまることは明らかである。

商品を有効にリサイクルするためには、その商品の製造から廃棄までの一連の ライフサイクルを管理する必要がある。以下、商品のライフサイクルを管理する 方法を説明する。

商品は、その商品に固有の固有情報(例えば、上述した製品仕様情報)を発信 する装置を含んでいることが好ましい。その固有情報の発信は、一定の間隔で行 われてもよいし、不定期に行われてもよい。

5

10

例えば、図4に示されるTV74のように、製品仕様情報・購入情報記録部8 5とネットワーク通信部81とがTV74に内蔵されている場合には、製品仕様 情報・購入情報記録部85に記録された製品仕様情報を発信するようにすればよ い。

TV74から発信された製品仕様情報は、ネットワーク63を介してサービスセンタ61内のメモリ93に格納される。このようにして、商品に固有の固有情報を収集してサービスセンタ61に蓄積することにより、その商品を管理することが可能になる。

15 なお、商品がネットワーク63のようなネットワークに常に有線で接続されているとは限らない。従って、商品の固有情報を発信する装置は、無線を用いて商品の固有情報を発信するように構成されていることが好ましい。さらに、無線を用いて発信された商品の固有情報が、通信衛星により受信されてもよい。

図7は、通信衛星を利用して、地球規模で商品のライフサイクルを管理する管理システム70の一例を示す。図7において、図4に示される構成要素と同一の構成要素には同一の参照番号を付し、その説明を省略する。図7に示される例では、冷蔵庫71が第1国(日本)で第1ユーザに販売または賃貸された後に回収され、第2国(インド)に送られる。冷蔵庫71は、第2国において、第2ユーザに販売または賃貸される。

25 図7に示される例では、ネットワーク63は、第1国の基地局710と、第2 国の基地局711と、通信衛星712とを含む。冷蔵庫71は、商品の固有情報

を発信する装置を備えており、この装置は、無線を用いて商品の固有情報を発信 するように構成されている。

冷蔵庫71が第1国において使用されている場合には、冷蔵庫71の固有情報は、基地局710を介してサービスセンタ61に送信される。ここで、サービスセンタ61は、第1国にあるものとする。冷蔵庫71が第2国において使用されている場合には、冷蔵庫71の固有情報は、基地局711と通信衛星712を介してサービスセンタ61に送信される。冷蔵庫71が、第1国(日本)から第2国(インド)に向けて冷蔵庫71を運搬する船舶750に積載されている場合には、冷蔵庫71の固有情報は、通信衛星712を介してサービスセンタ61に送信される。

5

10

なお、図7に示される例では、冷蔵庫71を商品の例として説明したが、同様の説明は図4に示されるPC72、DVD73、TV74などの情報家電やそれ以外の商品にもあてはまることは明らかである。

ネットワーク63を図7に示されるように構築することにより、商品が世界中 15 のどこに所在していても、その商品の固有情報を収集してサービスセンタ61に 蓄積することが可能になる。

商品の固有情報の通信に必要な情報量はわずかである。従って、非常に安いコストで商品の固有情報を収集してサービスセンタ 6 1 に蓄積することができる。

また、商品の固有情報がその商品の流通に関連する者(例えば、その商品の購 20 入者、リースを受けた者、その商品の運搬の責任者、その商品の輸出責任者、その商品の輸入責任者など)を特定する流通情報を含む場合において、その商品から発信される固有情報が途絶えた場合には、その商品から最後に発信された固有情報に含まれる流通情報によって特定される商品の流通に関連する者に、その商品から発信される固有情報が途絶えた旨を通知してもよい。また、商品の流通に 25 関連する者にその旨を通知するとともに、その商品を回収する責任を負わせるようにしてもよい。

これにより、その商品のライフサイクルの任意の時点において、その商品の管理責任を明確にすることが可能になる。その結果、商品が不法に海中に投棄されたり、不法に原野に放置されたりすることを防止することが可能になる。

固有情報は、商品を製造した国に関する情報および/または、その商品の製造 メーカーに関する情報を含んでもよい。商品の不法投棄が発生した場合には、商 品を製造した国および/または商品の製造メーカーにその責任の少なくとも一部 を負わせるようにしてもよい。

5

15

固有情報は、その商品を解体するのに適した国を指定する情報を含んでもよい。 そのような国は、例えば、その商品を製造した国から、その商品の解体に関する 10 技術が移管された実績に基づいて指定され得る。これにより、地球規模での商品 のライフサイクルの管理をより効率よく行うことができる。

なお、図2Aおよび図2Bに示される例では、商品の製造と、第1ユーザへの 販売または賃貸とが第1国において行われ、第2ユーザへの販売または賃貸と、 商品の解体とが第2国において行われていた。しかし、商品の製造と、第1ユー ザへの販売または賃貸とが異なる国で行われてもよい。また、第2ユーザへの販 売または賃貸と、商品の解体とが異なる国で行われてもよい。以下の説明におい て、商品を製造する国を製造国、第1ユーザへの販売または賃貸が行われる国を 第1使用国、第2ユーザへの販売または賃貸が行われる国を第2使用国、商品の 解体を行う国を解体国という。

20 図8Aは、商品のライフサイクルにおけるその商品の流通経路の一例を示す。 図8Aに示される例では、製造国において生産された商品が第1国に送られ、第 1国において第1ユーザに販売または賃貸される。第1ユーザから回収された商 品は、次に、第2国へ送られ、第2国において第2ユーザに販売または賃貸され る。第2ユーザから回収された商品は、解体国へと送られ、解体される。商品を 25 解体するための技術は、生産国から解体国へ技術移管される。

図8A~図8Dにおいて、実線の矢印は、商品の流通経路を示し、点線の矢印

は、商品を解体するため技術が移管される経路を示す。

以下、図8B〜図8Dを参照しながら、商品の種類ごとの商品の流通経路の具体例を示す。

図8Bは、商品が自動車である場合の商品の流通経路の一例を示す。

5 日本で製造された自動車は、日本で第1ユーザに使用される。第1ユーザから 回収された自動車は、中古車として、中国、ロシアまたは東南アジア各国へ輸出 される。これらの国で第2ユーザに使用された自動車は、労働集約作業を提供す ることが可能な解体国(例えば、インド、アフリカ各国)に送られる。

米国で製造された自動車は、米国で第1ユーザに使用される。第1ユーザから 回収された自動車の多くは、米国内でも中古品として使用される。また、第1ユーザから回収された自動車の一部は、第2ユーザへの販売または賃貸を目的として、例えば、南アメリカ各国へ輸出される。南アメリカ各国で第2ユーザに使用された後、労働集約作業を提供することが可能な南アメリカ各国や、アフリカ各国において、解体が実施される。

15 図8Bに示される流通経路の全体で、自動車のライフサイクルの管理が適切に 行われるよう、図7を参照して説明した管理システム70が用いられ得る。

また、日本からインド、アフリカ各国などの解体国へは、自動車の解体に関連 する技術が移管されることが好ましい。米国から南アメリカ各国、アフリカ各国 などの解体国へも同様に、自動車の解体に関連する技術が移管されることが好ま しい。

図8 Cは、商品が航空機である場合の商品の流通経路の一例を示す。

20

25

米国で生産された航空機は、米国、日本、欧州各国などで第1ユーザに使用される。第1ユーザから回収された航空機は、南アメリカ各国やアフリカ各国で第2ユーザに使用される。最終的に解体すべき機齢に達した航空機はインド、アフリカ各国などの労働集約作業を提供することが可能な国において解体される。なお、解体国(例えば、インド)において航空機を解体する前に、解体国において

さらにユーザに販売または賃貸が行われてもよい。

図8 Cに示される流通経路の全体で、航空機のライフサイクルの管理が適切に 行われるよう、図7を参照して説明した管理システム70が用いられ得る。

また、米国からインド、アフリカ各国などの解体国へは、航空機の解体に関連する技術が移管されることが好ましい。

図8 Dは、商品が船舶である場合の商品の流通経路の一例を示す。

船舶の製造国の代表例としては、日本、韓国が挙げられる。これらの製造国で 製造された船舶は、ギリシャまたはリベリアにおいて(すなわち、ギリシャまた はリベリアに船籍を置いて)第1ユーザに使用される。その後、中古船として、

10 中国、東南アジア各国、中近東各国などで第2のユーザに使用される。船舶は、 最終的に、労働集約作業を提供することが可能なインド、アフリカ各国または中 国へ送られ、解体が実施される。

図8Dに示される流通経路の全体で、船舶のライフサイクルの管理が適切に行われるよう、図7を参照して説明した管理システム70が用いられ得る。

15 また、日本または韓国からインド、アフリカ各国または中国などの解体国へは、 船舶の解体に関連する技術が移管されることが好ましい。

航空機や船舶は多くの部品から構成されている。航空機や船舶の主要な部品ごとに固有情報を発信する装置が設けられていることが好ましい。これにより、これらの主要な部品ごとにライフサイクルの管理を行うことが可能になる。

20

25

5

産業上の利用可能性

以上に詳述したように、本発明によれば、第1ユーザから回収した商品は、その商品の推定余命に基づく条件に従って第2ユーザに販売または賃貸される。これにより、その商品の寿命を有効に活用することが可能となる。その結果、解体される商品の量が低減されるため、解体工場の運営コストが低減される。また、個々の商品の寿命を考慮した販売または賃貸の適正な交渉を当事者間で行うこと

が可能になる。

5

また、本発明によれば、第1ユーザへの商品の販売または賃貸と第1ユーザからの商品の回収とは第1国(例えば、先進国)において行われ、第2ユーザへの商品の販売または賃貸と第2ユーザからの商品の回収とは第1国とは異なる第2国(例えば、発展途上国)において行われる。商品の複数の部品への解体は、第2国において行われる。これにより、世界規模で商品を有効にリサイクルするグローバルリサイクリングシステムを実現することが可能になる。

請求の範囲

1. 商品を第1ユーザに販売または賃貸するステップと、

前記第1ユーザから前記商品を回収するステップと、

5 前記商品に設けられた記録部に記録された前記商品の使用履歴を示す情報に基 づいて、前記商品の余命を推定するステップと、

前記商品の前記推定された余命に基づいて、販売条件または賃貸条件を決定するステップと、

前記販売条件または前記賃貸条件に従って、前記商品を第2ユーザに販売また 10 は賃貸するステップと、

前記第2ユーザから前記商品を回収するステップと、

20

前記第2ユーザから前記商品を回収した後に、前記商品を複数の部品に解体するステップと

を包含し、前記記録部は、前記商品の前記使用履歴を示す情報を前記商品のユ 15 ーザが改ざん不可能な態様で記録する、商品のリサイクル方法。

- 2. 前記第1ユーザへの前記商品の販売または賃貸と前記第1ユーザからの前記商品の回収とは第1国において行われ、前記第2ユーザへの前記商品の販売または賃貸と前記第2ユーザからの前記商品の回収とは前記第1国とは異なる第2国において行われる、請求の範囲第1項に記載の商品のリサイクル方法。
- 3. 前記商品の前記複数の部品への解体は、前記第2国において行われる、請求 の範囲第2に記載の商品のリサイクル方法。
- 25 4. 前記商品の解体に関連する技術が、前記第1国から前記第2国に移管される、 請求の範囲第3項に記載の商品のリサイクル方法。

5. 前記商品の解体に関連する技術が、前記第2国において指導される、請求の 範囲第3項に記載の商品のリサイクル方法。

- 5 6. 前記商品は、前記商品に固有の固有情報を発信する装置を含む、請求の範囲 第1項に記載の商品のリサイクル方法。
- 7. 前記固有情報は、前記商品の流通に関連する者を特定する流通情報を含み、前記商品から発信される前記固有情報が途絶えた場合には、前記商品から最後に 10 発信された前記固有情報に含まれる前記流通情報によって特定される前記商品の流通に関連する者に、前記商品から発信される前記固有情報が途絶えた旨を通知する、請求の範囲第6項に記載の商品のリサイクル方法。
- 8. 前記商品の余命を推定する前記ステップは、前記記録部に記録された前記使 15 用履歴を示す情報をネットワークを介して取得するステップを包含する、請求の 範囲第1項に記載の商品のリサイクル方法。
 - 9. 商品を第1ユーザに販売または賃貸するステップと、 前記第1ユーザから前記商品を回収するステップと、
- 20 前記商品を第2ユーザに販売または賃貸するステップと、 前記第2ユーザから前記商品を回収するステップと、

前記第2ユーザから前記商品を回収した後に、前記商品を複数の部品に解体するステップと

を包含し、

25 前記第1ユーザへの前記商品の販売または賃貸と前記第1ユーザからの前記商品の回収とは第1国において行われ、前記第2ユーザへの前記商品の販売または

賃貸と前記第2ユーザからの前記商品の回収とは前記第1国とは異なる第2国に おいて行われる、商品のリサイクル方法。

- 10. 前記商品の前記複数の部品への解体は、前記第2国において行われる、請 求の範囲第9項に記載の商品のリサイクル方法。
 - 11. 前記商品の解体に関連する技術が、前記第1国から前記第2国に移管される、請求の範囲第10項に記載の商品のリサイクル方法。
- 10 12. 前記商品の解体に関連する技術が、前記第2国において指導される、請求の範囲第10項に記載の商品のリサイクル方法。
 - 13. 前記商品は、前記商品に固有の固有情報を発信する装置を含む、請求の範囲第9項に記載の商品のリサイクル方法。

15

20

- 14. 前記固有情報は、前記商品の流通に関連する者を特定する流通情報を含み、前記商品から発信される前記固有情報が途絶えた場合には、前記商品から最後に発信された前記固有情報に含まれる前記流通情報によって特定される前記商品の流通に関連する者に、前記商品から発信される前記固有情報が途絶えた旨を通知する、請求の範囲第13項に記載の商品のリサイクル方法。
- 15. 商品を第1国において第1ユーザに販売または賃貸するステップと、 前記第1国において、前記第1ユーザから前記商品を回収するステップと、 前記第1国とは異なる第2国での販売または賃貸を目的として、前記回収され
- 25 た商品を輸出するステップと

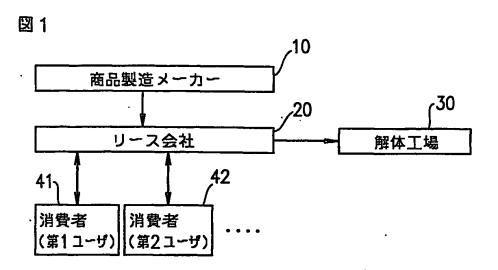
を包含する、商品のリサイクル方法。

16. 第1国において第1ユーザに販売または賃貸され、前記第1ユーザから回収された商品を前記第1国とは異なる第2国に輸入するステップと、

前記第2国において、前記商品を第2ユーザに販売または賃貸するステップと、

5 前記第2国において、前記第2ユーザから前記商品を回収するステップと を包含する、商品のリサイクル方法。

THIS PAGE BLANK (USPTO)



THIS PAGE BLANK (USPTO)

図 2A

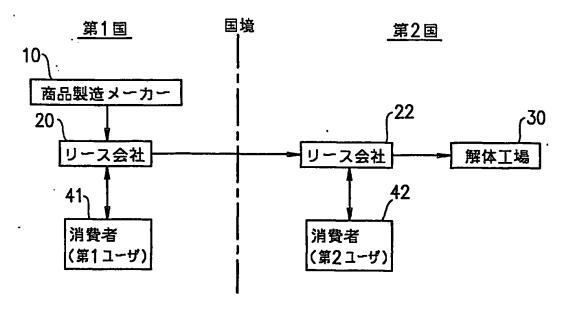
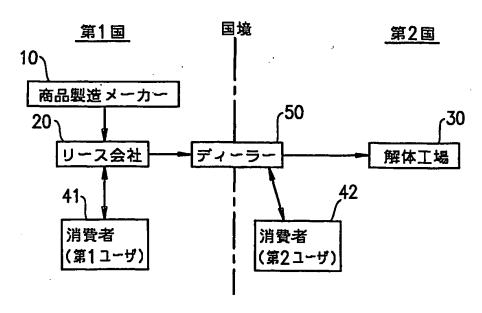
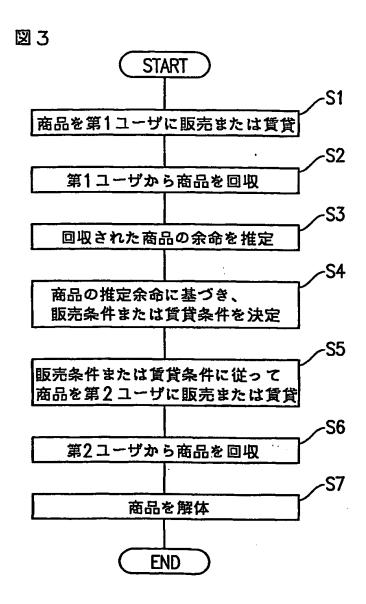


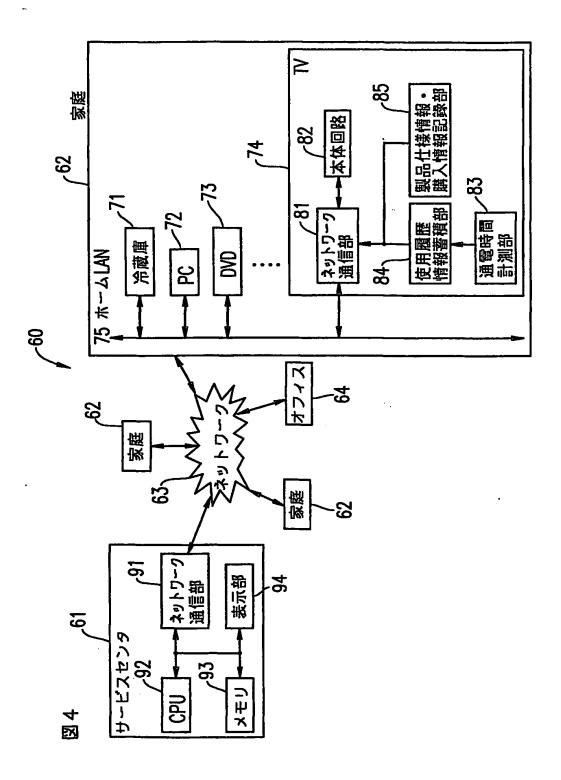
図 2B



THIS PAGE BLANK (USPTO)



THIS PAGE BLANK (USPTO)



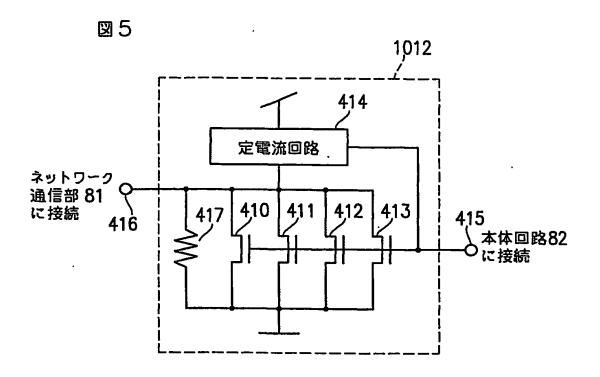
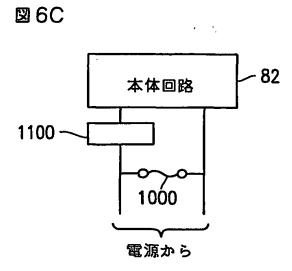
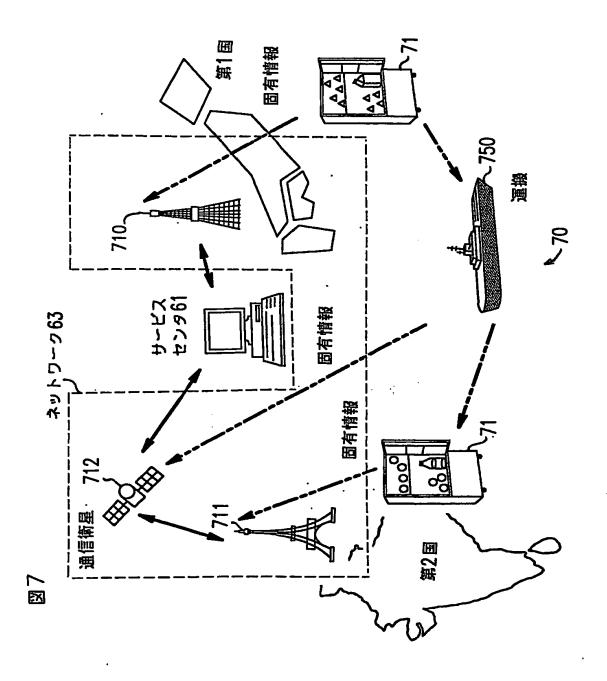
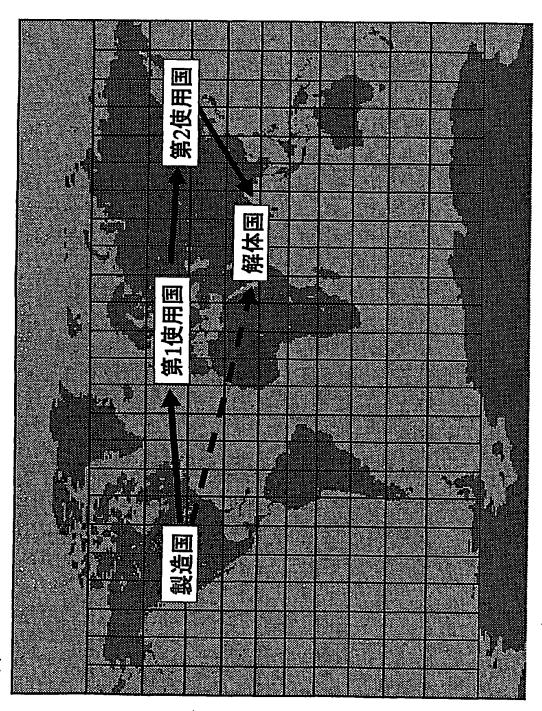


図 6A 図 6B 本体回路 82 本体回路 1000 1000 電源から 電源から







逐 8A

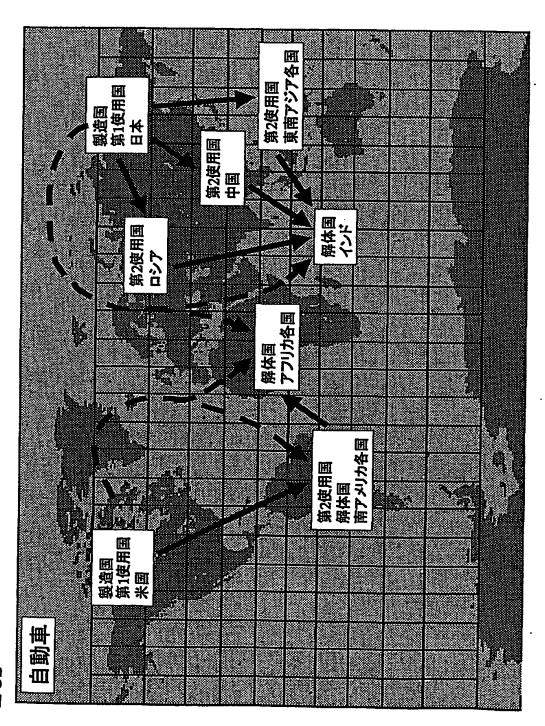
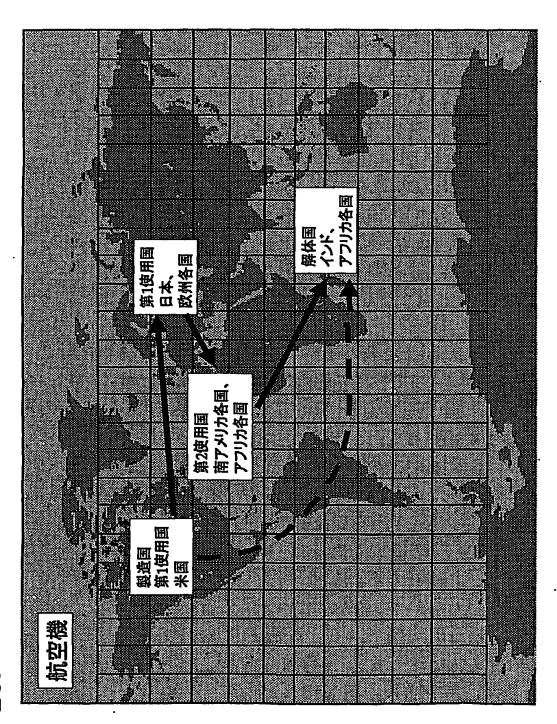


図 8B



図

韓日韓田 華田 東東田 東東田 東南アジア各国、 中国、 中近東各国 約

図 8D

PATENT COOPERATION TREATY

PCT

DECLARATION OF NON-ESTABLISHMENT OF INTERNATIONAL SEARCH REPORT (PCT Article 17(2)(a), Rules 13ter.1(c) and 39)

Applicant's or agent's file reference	IMPORTANTO	RCLARATION	Date of mailing (day/month/year)				
P26040-P0	IMPORTANT DECLARATION		07 August, 2001 (07.08.01)				
International application No.	International filing dat		(Earliest) Priority Date (day/month/year)				
PCT/JP01/05604	28 June, 2001 (28.	06.01)	29 June, 2000 (29.06.00)				
International Patent Classification (IPC) or both national classification and IPC							
Int. C17 G06F17/60							
Applicant							
Matsushita Electric Industrial Co., Ltd.							
This International Searching Authority hereby declares, according to Article 17(2)(a), that no international search report will be established on the international application for the reasons indicated below. 1. The subject matter of the international application relates to: a. scientific theories.							
b mathematical theories.							
c. plant varieties.							
d. animal varieties.							
e. essentially biological processes for the production of plants and animals, other than microbiological processes and the products of such processes.							
f. x schemes, rules or methods of doing business.							
g. schemes, rules or methods of performing purely mental acts.							
h. schemes, rules or methods of playing games,							
i methods for treatment of the human body by surgery or therapy.							
j. methods for treatment of the animal body by surgery or therapy.							
k. diagnostic methods practised on the human or animal body. 1. mere presentations of information.							
mere presentations of information. m. computer programs for which this International Searching Authority is not equipped to search prior art.							
The failure of the following parts of the international application to comply with prescribed requirements prevents a meaningful search from being carried out:							
the description the claims the drawings							
3. The failure of the nucleotide and/or amino acid sequence listing to comply with the standard provided for in Annex C of the Administrative Instructions prevents a meaningful search from being carried out:							
the written form has not been furnished or does not comply with the standard.							
the computer readable form has not been furnished or does not comply with the standard.							
4. Further comments:							
The inventions of claims 1-16 relate to "a method of recycling a commodity", namely a method of doing business. Therefore the subject matter is not required to be searched by this International Searching Authority according to Section 42.1 (2) of the Regulations under Laws concerning international applications, etc. pursuant to Patent Cooperation Treaty.							
Name and mailing address of the ISA/		Authorized officer					
Japanese Patent Office							
Facsimile No.		Telephone No.					

Form PCT/ISA/203 (July 1998)

特许協力各於

PCT

国際調査報告を作成しない旨の決定

(法第8条第2項、法施行規則第42条、第50条の3第 [PCT17条(2)(a)、PCT規則13の3.1(c)、39]

出願人又は代理人 の書類記号 P26040-P0	重要决定		発送日 (日.月.年) 07.08.01					
国際出願番号 PCT/JP01/05604	国際出願日 (日.月.年) 28	. 06. 01	優先日 (日.月.年)	29.06.00				
国際特許分類 (IPC) Int. Cl 7 G06F17/60								
出願人 (氏名又は名称) 松下電器産業株式会社								
この出願については、法第8条第2項 (PCT17条(2)(a)) の規定に基づき、次の理由により国際関査報告を作成しない旨の決定をする。								
1. □ この国際出願は、次の事項を内容としている。								
a. □ 科学の理論								
b. 型 数学の理論								
c 植物の品種								
d. □ 動物の品種								
e 植物及び動物の生産の本質的に生物学的な方法(微生物学的方法による生産物及び微生物学的方法を除く。)								
f. X 事業活動に関する計画、法則又は方法 g. M粋に精神的な行為の遂行に関する計画、法則又は方法								
b. 遊戯に関する計画、法則文に								
i. 人の身体の手術又は治療による処置方法								
j 動物の身体の手術又は治療による処置方法								
k 人又は動物の身体の診断方法	E							
1 情報の単なる提示								
m この国際調査機関が先行技術を調査できないコンピューター・プログラム								
2. この国際出願の次の部分が所定の要件を満たしていないので、有効な国際關査をすることができない。 明細書 開求の範囲 図面								
3								
□ フレキシブルディスクによる配列表が提出されていない又は所定の基準を満たしていない。								
4. 附記								
請求の範囲1-16に係る発明は、「商品のリサイクル方法」という事業活動に関する方法である。よって、特許協力条約に基づく国際出願等に関する法律施行規則第4 2条第1項第2号に掲げられた事項に該当し、国際調査をすることを要しない。								
				- 				
名称及びあて名 日本国特許庁(ISA/JP)		特許庁審査官(権限 岩間 直		5L 9287				
郵便番号100-8915	•							

電話番号 03-3581-1101 内線 3560

東京都千代田区霞が関三丁目4番3号